

- Entleeren von Feststoffbehältern mit OEL-Bedingungen < 1µg/m³ und hoher Wiegegenauigkeit
- Verschiedene Füllköpfe zum Entladen in Einzelbeutel mit aufblasbarer Dichtung, Endlosschlauch oder RTP
- Kontrollierte Luftdurchströmung des Systems zur Vermeidung von Kreuzkontamination zwischen den einzelnen Kammern oder alternativ vollständig getrennte Kammern
- Hohe Füllgenauigkeit durch vollständig integriertes Dosiersystem für Feststoffe
- Optional stickstoff-gespültes Zufuhrsystem (Fallrohr) sowie verschiedene Filteroptionen
- Integriertes Wiegesystem und Laufrollen
- Optional pneumatischer Faßschieber zur Unterstützung beim Entfernen gefüllter Produktfässer

